TECHNISCHES DATENBLATT

Universal-Rundschleifmaschine für schwere Bauteile

Fabrikat	**DANOBAT**
Typ	**R3-4000-S5**
Baujahr | Retrofit-Level	**2001 | *Stufe 3 – Machine Rebuilt***
Steuerung	**SINUMERIK 810 D**



Foto in unserer Ausstellung während der Überholung

Die **DANOBAT R3-4000-S5 Universal-Rundschleifmaschine** steht für höchste Präzision bei der Bearbeitung schwerer Werkstücke. Mit einer Spitzenweite von bis zu 4.000 mm, einem maximalen Werkstückdurchmesser von 850 mm und einem Gewicht bis 5.000 kg ist sie ideal für anspruchsvolle Schleifaufgaben in der Schwerzerspanung geeignet.

Dank Ihrer **CNC-Steuerung SINUMERIK 810 D** und umfangreicher Aufbereitung bietet die Maschine maximale Prozesssicherheit, hohe Wiederholgenauigkeit und zuverlässige Performance im Dauerbetrieb. Die robuste Bauweise sowie überholte Komponenten gewährleisten langlebige Präzision und Effizienz auf höchstem Niveau.

Die DANOBAT R3-4000-S5 ist die optimale Lösung für Unternehmen, die eine leistungsstarke **Rundschleifmaschine für große und schwere Bauteile** suchen.

Arbeitsbereich			
Spitzenweite max.	4.000	mm	
Schleifdurchmesser max.	Ø 850	mm	Mit neuer Schleifscheibe
Schwingdurchmesser max.	Ø 1.040	mm	
Spitzenhöhe	525	mm	
Werkstückgewicht max. zw. Spitzen mit Lünetten	5.000	kg	

Vorschubantriebe, Verfahrwege		
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	0,01 – 6.000	mm/min
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	0,01 – 6.000	mm/min
Verfahrweg Z-Achse (Tisch)	4.500	mm
Verfahrweg X-Achse (Schleifspindel)	650	mm

Schleifspindel			
Max. Abmessung der Scheibe	Ø1.060x60x304,8	mm	
Schleifscheibendrehzahl	1.100	min-1	
Max. Schnittgeschwindigkeit	45	m/sec	
Leistung Spindelmotor	22	kW	52 kW (60% ED)
Spindellagerung	hydrostatisch		

Reitstock		
Spitzenkonus	MK 6	
Pinolenweg	100	mm
Pinolen-Ø	115	Mm

Werkstückspindel		
Spitzenkonus	MK 6	
Drehzahlbereich Werkstück	10 - 120	min-1
Drehmoment Antriebsmotor	41,5	Nm

Abmessung, Gewicht		
Platzbedarf l x b x h	ca. 13,1 x 6,3 x 2,9	m
Gewicht	ca. 25.500	kg

Ausstattung / Zubehör

CNC-Rundschleifmaschine in stabilster Ausführung für schwere Bauteile

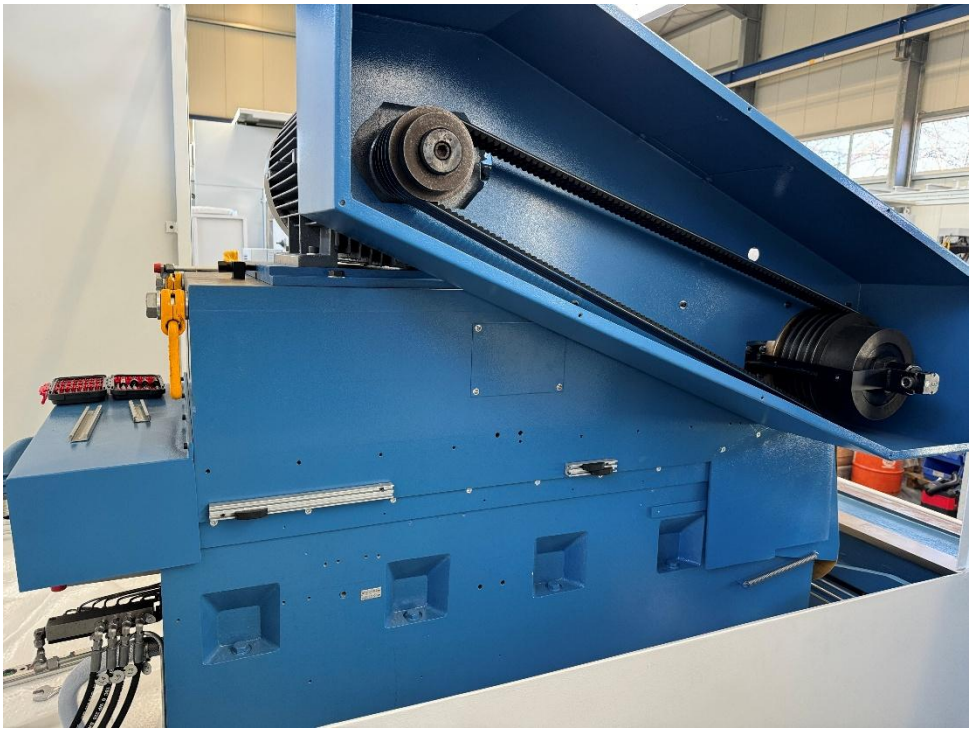
Umfang geometrische Überholung:

- Führungsbahnen von X- und Z-Achse nachgeschliffen, Zwischentisch und Obertisch nachgeschliffen
- Spitzenhöhe von Spindelstock und Reitstock neu eingestellt
- Maschine von Grund auf geprüft und neu aufgebaut
- Verkabelung in der Maschine erneuert
- Hydraulikschläuche und -leitungen erneuert
- Kugelgewindetriebe von X- und Z-Achse erneuert
- Neue Faltenbälge
- Verschleißteile getauscht
- Neue Maschinenlackierung in zweischichtigem Aufbau mit ölbeständigen und abriebfesten Zweikomponenten-Lacken, Farbe RAL 7035 lichtgrau und RAL 5007 brillantblau
- CNC-Steuerung SINUMERIK 810 D
- Automatische Schleifscheibenauswuchtung
- 2 St. Schleifscheiben Ø 1.000 x 60 x 304,8 mm
- 2 St. Stützlager
- 1 St. Stirnseitenmitnehmer + 1 St. mitlaufende Reitstockspitze
- Kühlmittelanlage mit Bandfilter
- Volleinhausung des Arbeitsraums mit 2 großen Schiebetüren
- Absaugung für Emulsionsnebel









Technisches Datenblatt, *CNC-Rundschleifmaschine* *DANOBAT, R3-4000-S5*



